

主要諸元		2条									
条 数	商 品 名	ER215				ER217		ER220			
		W	W2	GW	GW2	GW	GW2	GW	GW2	GMW	GMW2
機 体 質 量 (重量)(kg)		840	860	910	930	910	930	1120	1140	1160	1180
機 体 寸 法		3070						3310			
全 長 (mm)		1560				1620		1660			
全 幅 (mm)		1670				1950		1960			
全 高 (mm)		840				910		930			
機 体 質 量 (重量)(kg)		840	860	910	930	910	930	1120	1140	1160	1180
型 式 名		D782-E3-C-6				D782-E3-C-7		D902-E3-C			
種 類		水冷4サイクル3気筒立形ディーゼル									
総 排 気 量 (L)(CC)		0.778[778]						0.898[898]			
出 力 / 回 転 速 度 (kW)(PS)/rpm		11.4[15.5]/2600				12.1[16.5]/2800		14.7[20.0]/2900			
使 用 燃 料		ディーゼル軽油									
燃 料 タ ン ク 容 量 (L)		14						24			
始 動 方 式		セルモータ式									
クローラ	中心距離(mm)	815	845	815	845	815	845	820	870	820	870
	幅×接地長(mm)	330×1115	400×1115	330×1115	400×1115	330×1115	400×1115	330×1150	400×1150	330×1150	400×1150
	平均接地圧(kPa)(kgf/cm ²)	11.2[0.114]	9.4[0.096]	12.1[0.124]	10.2[0.104]	12.1[0.124]	10.2[0.104]	14.5[0.148]	12.1[0.124]	15.0[0.153]	12.6[0.128]
	最低地上高(mm)	204	210	204	210	204	210	187	192	187	192
変 速 方 式		油圧モータ式(HST)									
変 速 段 数		前進無段・後進無段(副変速各2段)									
走 行 速 度 (m/s)	前進	〔副変速〕移動:0~1.38 〔副変速〕作業:0.15~0.70				〔副変速〕移動:0~1.40 〔副変速〕作業:0.15~0.80		〔副変速〕移動:0~1.62 〔副変速〕作業:0.15~0.90			
(エンジン定格回転速度時)	後進	〔副変速〕移動:0~0.97 〔副変速〕作業:0~0.49				〔副変速〕移動:0~0.98 〔副変速〕作業:0~0.56		〔副変速〕移動:0~1.13 〔副変速〕作業:0~0.63			
旋 回 方 式		BCT[ブレーキ・クラッチコントロール・ターン]									
刈 取 条 数 (条)		2									
刈幅[デバイダ先端間隔](mm)		980									
刈 幅 (mm)		900									
変 速 段 数 (段)		(定速)2									
刈 高 さ 範 囲 (mm)		35~150									
こ ぎ 深 さ 調 節 方 式		電動モータ式(自動・手動併用)									
適 応 作 物 全 長 (mm)		600~1300									
倒 伏 適 応 性 (度)		追刈り:85以下 向刈り:70以下									
脱 こ く 方 式		下ごぎ・単削・軸流式									
こ ぎ 胴	径×幅(mm)	390×430						390×600			
	回 転 数 (rpm)	510						524			
処 理 胴	径×幅(mm)	-						190×100(ツースバー処理方式)			
	回 転 数 (rpm)	-						1166			
2 番 還 元 方 式		スクリュ式									
揺 動 板 の 幅 × 長 さ (mm)		440×970						510×1140			
受 網		2分割グリッド式高張力銅板製受網									
こ ぐ 粒 処 理 方 式		ホッパ式2口				タンク式					
こ ぐ タ ン ク 容 量 (L)(袋)		130[約2.5袋]				430[約8.5袋]		590[約12袋]			
こ ぐ 排 出 高 さ (mm)		-				955~3735		1640~4110			
こ ぐ 排 出 長 さ (mm)		-				2020~2760		2395~3295			
こ ぐ 粒 排 出 範 囲 (旋 回 範 囲) (度)		-				242[運転席から左回り]		255[運転席から左回り]			
昇 降 範 囲 (度)		-				-13~43		0[水平]~45			
旋 回 方 式		-				電動モータ式					
昇 降 方 式		-				電動モータ式		油圧式			
工 場 出 荷 仕 様		ディスク形カッタ 又は、ディスク形カッタ後部標準結束機 ディスク形カッタ切断長さ:38mm 又は、60mm [切断刃:標準切断刃]									
オ プ シ ョ ン		ディスク形カッタ後部標準結束機									
作 業 能 率 (a/h分/10a)(計算値)		16~7[37~85]				19~7[32~85]		21~7[32~85]			
自 動 脱 こ ぐ 制 御		●				●		●			
自 動 車 体 水 平 制 御		-				-		●(右側)			
自 動 脱 こ ぐ 制 御		●(ジョイクリーン)				●(ジョイクリーン)		●(ジョイクリーン)			
ア ン ロ ー ダ 自 動 旋 回 制 御		-				●		●			
自 動 エ ン ジ ン 停 止		●				●		●			
刈 取 オ ー ト ク ラ ッ チ		●				●		●			
全 面 刈		●				●		●			
案 刈 ボ タ ン		●				●		●			
案 刈 フ ィ ッ ト		●				●		●			
刈 取 か き 込 み		●				●		●			
刈 取		●				●		●			
パ ワ ー ク ラ ッ チ		●				●		●			
脱 こ ぐ		●				●		●			
排 出		-				△		△			
も み シ ョ ッ タ		-				-		△			
こ ぎ 胴 オ ー プ ン		●(ニューフルアップこぎ胴)				●(ニューフルアップこぎ胴)		●(ニューフルアップこぎ胴)			
座 っ て 分 草 か ん オ ー プ ン		●				●		●			
ア ン ロ ー ダ リ モ コ ン		-				△(無線)		△(無線)			
農 機 型 式 名		クボタR1102H		クボタR1102		クボタR1103		クボタR1104			
安 全 鑑 定 番 号		36153		36154		36155		36156			
小 型 特 殊 型 式 認 定 番 号		-		農 3305		-		農 3306			
運 転 免 許		小型特殊									

※この主要諸元及び外観、仕様は改良のため予告なく変更することがあります。△はオプションです。※2012年6月現在

■オプション【製品扱い】

種類	品名	品番	備考
カッタ後部標準結束機	K-N217SY	57980-00000	ER215・217用
	K-N323SY	57960-00000	ER220用
カッタ後部ストンパ結束機	K-N217SR	57990-00000	ER215・217用
	K-N323SR	57970-00000	ER220用
カッタ後付ドロップ	D-15ドロップ	57256-00000	ER215・217用
	DARN323	5F906-00000	ER220用
スライスデバイダ	ERM220	5H568-00000	
キャンビ	CPER217	5H579-00000	ER215・217用
	CPER220	5H578-00000	ER220用

■オプション【部品扱い】

種類	品名	品番	備考
無線アンローダリモコン	パワーユニット、キット(GPK217)	5H543-9110-0	ER215G・217G用
	パワーユニット、キット(GPK220)	5H542-9510-0	ER220用
無線アンローダリモコン+もみシャッタ	パワーユニット、キット(もみシャッタ)	5H542-9520-0	ER220用
燃料供給台	ガイド、アッソ(サシロ)	5H543-9220-1	ER215・217用
	ガイド、アッソ	5H542-9220-1	ER220用
刈取防じんカバー	オプション、アッソ(ボウジン)	5K250-9130-1	ER220用
種子用交換部品	コウカンピン、アッソ(ジュシヨウ)	5K250-9110-3	ER220用
拡散装置(シュート式拡散装置)	カクサン、アッソ(カンイ)	5F531-9120-2	ER220用
作業灯 ランプ	供給部を照らす作業灯	ランプ、アッソ(サキヨウトウ)	5H543-9201-1
	アンローダ先端を照らす作業灯	ランプ、アッソ(G、サキヨウトウ)	5H543-9202-1
	供給部を照らす作業灯	ランプ、アッソ(サキヨウトウ)	5H550-9210-0
	アンローダ先端を照らす作業灯	ランプ、アッソ(G、サキヨウトウ)	5H540-9610-0